

Общество с ограниченной ответственностью
«СТАЛЬЭМАЛЬ»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

А.А. Коленов

2018 г.



ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ

ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ

по профессии «Контролер эмалевого покрытия» № _____

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 13097

Разработал:

Челпанов

Начальник ОТК
Е.Г. Челпанова

Рецензент:

Щепак

Главный технолог
О.С. Щепак

Согласовано:

Лутьянов

Начальник управления по персоналу
С.А. Лутьянов

Согласовано:

Начальник отдела
промышленной безопасности
С.В. Антипин

г. Череповец
2018 год

Пояснительная записка

Настоящий учебный план и программа предназначены для подготовки и переподготовки рабочих на производстве по профессии «контролёр эмалевого покрытия» 3 разряда. Срок подготовки и переподготовки рабочих устанавливается 5 месяцев. На теоретические занятия отводится – 172 часа, на производственное обучение – 700 часа.

Программа содержит квалификационную характеристику, учебный и тематический планы, программы теоретического и производственного обучения. Экономическое обучение проводится по типовым программам.

Производственное обучение организуется непосредственно на рабочих местах. Квалификационная пробная работа производится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационная характеристика составлена в соответствии с действующим «Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих» (Москва 2000 г., выпуск 2, часть 2) и содержит требования к основным навыкам, знаниям, умениям, которыми должны обладать рабочие указанной профессии и квалификации.

К концу обучения рабочие должны выполнять работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

По окончании обучения проводится квалификационный экзамен.

Программа для подготовки и переподготовки рабочих по профессии

“ Контролер эмалевого покрытия “ 3 разряда.

Квалификационная характеристика

Профессия: контролёр эмалевого покрытия

Квалификация: 3 разряд

Должен знать:

- технические условия и государственные стандарты на приемку и методы технического контроля и испытания простых и средней сложности изделий;
- номенклатуру и назначение выпускаемых изделий;
- классификацию и виды брака.

Характеристика работ. Контроль и приемка простых и средней сложности изделий, покрытых эмалью, после их отжига в соответствии с утвержденными техническими условиями и государственными стандартами. Проверка наличия отколов, волнистости, волосяных трещин, отверстий, пузырей, равномерности. Определение сортности и маркировки принятых изделий. Оформление нарядов, извещений и актов о забракованных изделиях.

Примечание: из квалификационной характеристики исключены работы, которые не выполняются контролером эмалевого покрытия данного производства.

Учебный план
для подготовки и переподготовки рабочих по профессии
“ Контролер эмалевого покрытия “ 3 разряда

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов	Форма промежуточной аттестации
I.	<u>Теоретическое обучение</u>	172	
1.	Общетеchnический курс	16	зачет
2.	Материаловедение.	12	зачет
II.	Стандартизация и качество продукции.	128	зачет
III.	Специальная технология.	16	зачет
	Экономический курс.	700	
	<u>Производственное обучение</u>	8	
	Квалификационный экзамен		
	ИТОГО	880	

Календарный учебный график

№ п/п	Наименование темы	Недели					Всего часов
		4	4	6	7	1	
		Часов в неделю					
I.	<u>Теоретическое обучение</u>						
1.	Материаловедение	2	2	-	-	-	16
2.	Стандартизация и качество продукции	2	1	-	-	-	12
3.	Экономический курс	2	2	-	-	-	16
4.	Специальная технология	8	8	6	4	-	128
II.	<u>Производственное обучение</u>	26	27	34	36	32	700
	Квалификационный экзамен					8	8
	ИТОГО	40	40	40	40	40	880

Программа теоретического обучения.

I. Общетехнический курс

Тема 1. Материаловедение.

Общие сведения о металлах. Основные физические, механические и технологические свойства металлов. Классификация металлов и сплавов.

Дефекты металлов и сплавов.

Сталь. Виды сталей (углеродистая, легированная, инструментальная, конструкционная). Свойства и назначение. Сорты и марки сталей. Марки сталей, применяемых для эмалирования. Свойства сталей, применяемых для эмалирования. Нержавеющие стали. Понятие о коррозии металлов и сплавов. Способы устранения коррозии.

Неметаллические материалы, их применение.

Пластмассы, их свойства, применение.

Тема 2. Стандартизация и качество продукции.

Система менеджмента качества.

ГОСТ ISO 9001- 2011 «Системы менеджмента качества. Требования»

Обязательства руководства. Ориентация на потребителя. Политика в области качества.

Процессы жизненного цикла продукции. Процессы, связанные с потребителями.

Мониторинг и измерение процессов. Мониторинг и измерение продукции. Управление несоответствующей продукцией. Анализ данных.

Постоянное улучшение. Корректирующие действия. Предупреждающие действия.

II. Специальная технология

Тематический план

№ п/п	Наименование темы	Кол-во часов
1.	Введение. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.	2
2.	Безопасность труда, производственная санитария, пожарная безопасность.	10
3.	Нормативная документация на посуду хозяйственную стальную эмалированную.	41
4.	Технология эмалирования изделий.	25
5.	Декоративное оформление эмалированной посуды.	25
6.	Методы профилактики брака эмалированной посуды.	25
	ИТОГО:	128

Программа курса специальной технологии

Тема 1. Введение. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Краткая характеристика цехов и основных агрегатов.

Продукция, выпускаемая ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ», ее народнохозяйственное значение.

Требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции. Роль контролёра эмалевого покрытия в обеспечении качественного выпуска изделий. Система менеджмента качества. Международные стандарты серии ГОСТ ISO 9001- 2011. Политика Общества в области качества.

Правила внутреннего трудового распорядка в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ».

Сведения о структуре и организации работы в отделе технического контроля.

Ознакомление с квалификационной характеристикой, тематическим планом, учебной программой, графиком занятий и рекомендуемой литературой.

Права и обязанности контролёра эмалевого покрытия 3 разряда.

Требования к организации и оснащению рабочего места контролёра эмалевого покрытия.

Тема 2. Безопасность труда, производственная санитария, пожарная безопасность.

Понятие об охране труда как системе государственных мер и гарантий по обеспечению безопасных и здоровых условий труда, правовой защиты работников.

Виды инструктажей. Проведение инструктажей по охране труда. Порядок обучения и допуска работника к самостоятельной работе. Обязанности администрации по расследованию и учету несчастных случаев. Порядок выдачи спецодежды, средств индивидуальной защиты, мыла.

Медицинские осмотры работников предприятия.

Понятие о производственном травматизме и профзаболеваниях.

Порядок расследования несчастных случаев, мероприятия по их расследованию. Основные причины несчастных случаев на производстве.

Классификация опасных и вредных производственных факторов (физические, химические, биологические, психофизические). Действие вредных веществ на организм человека. Технические средства безопасности (ограничительные, блокирующие, предохранительные устройства, средства сигнализации).

Требования общей инструкции по ТБ для рабочих и служащих ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Изучение инструкции по безопасности труда для контролёра эмалевого покрытия.

Назначение и сущность бирочной системы.

Электробезопасность. Понятие электробезопасности. Действие электрического тока на организм человека. Виды поражения электрическим током, характер их воздействия в зависимости от величины тока. Электрическое сопротивление тела человека. Условия, при которых возникает опасность поражения человека электрическим током. Защитные меры по предотвращению поражения персонала электрическим током. Классификация помещений по электробезопасности. Защитное заземление, типы искусственных и естественных заземлений. Заземляющий контур.

Сущность принципов возникновения и накопления электрических зарядов. Примеры производственных процессов в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ», при ведении которых возникает и накапливается статическое электричество. Опасность разрядов статического электричества, защиты от него.

Действие работника по оказанию помощи при поражении электрическим током.

Производственная санитария. Понятие о производственной санитарии и гигиене труда. Физиологические основы трудовой деятельности. Понятие об утомляемости и мерах борьбы с нею. Метеорологические факторы и их составляющие: температура, влажность воздуха, тепловая радиация, атмосферное давление и другие, регламентируемые санитарными нормами.

Требования к спецодежде, обуви, индивидуальным средствам защиты.

Освещение рабочих мест, нормы освещенности.

Требования к санитарно-бытовым помещениям, питьевой режим на предприятии. Правила личной гигиены работников.

Оказание первой доврачебной помощи. Правила и приемы оказания первой помощи при механических травмах. Меры по остановке кровотечения. Оказание первой помощи при растяжении связок, попадании в глаз инородного тела, а также при различных ожогах и обморожениях.

Способы и приемы искусственного дыхания и массажа сердца.

Правила транспортирования пострадавшего от места несчастного случая в медицинское учреждение.

Набор медицинских средств аптечки первой помощи. Правила пользования этими средствами.

Пожарная безопасность.

Основные причины возникновения пожаров в ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Требования к содержанию территории и рабочих мест. Основные условия горения веществ. Правила безопасности при работе с легковоспламеняющимися и горючими жидкостями. Хранение обтирочного материала. Способы тушения органических веществ, жидкостей.

Контроль за исправностью электропроводки.

Средства пожаротушения. Правила пользования углекислотными огнетушителями.

Действия работников при возникновении пожара

Противопожарный инвентарь, применяемый при тушении пожаров (ящики с песком, ломы, лопаты, ведро, багры и т.д.). Сведения об установках автоматического пожаротушения.

Экология.

Стандарты ISO. Сущность стандартов по управлению окружающей средой. Преимущества внедрения СУОС. Основные понятия и термины стандарта ISO 14001. Принципы экологической политики ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ». Планирование, внедрение, функционирование СУОС. Проведение проверок, корректирующие действия.

Тема 3. Нормативная документация на посуду хозяйственную стальную эмалированную.

ГОСТ 24788-2001. Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Общие технические условия.

Область применения. Обязательные требования к качеству продукции, направленные на обеспечение её безопасности для жизни и здоровья населения.

Классификация изделий: для тепловой обработки пищевых продуктов; для приготовления холодных блюд и сервировки стола, для хранения и переноски пищевых продуктов; для вспомогательных и санитарно-гигиенических целей.

Основные размеры: вместимость изделий, толщина исходного металла.

Требования к материалам.

Технические требования к посуде хозяйственной стальной эмалированной: общая толщина эмалевого покрытия, санитарно-гигиенические требования, ударная прочность, коррозионная стойкость, термическая стойкость эмалевого покрытия, прочность крепления арматуры, допускаемые и не допускаемые дефекты эмалевого покрытия, требования к декорированной посуде, требования к ободкам, ручкам, пластмассовым деталям, требования к комплектности корпусов крышками, требования к арматуре, вогнутости дна, пористости эмалевого покрытия, стойкости против адсорбции красящих веществ пищевых сред.

Маркировка и упаковка изделий.

Правила приёмки: приёмно-сдаточные, периодические и типовые испытания.

Методы испытаний: визуальный контроль, технические измерения, лабораторные испытания.

Транспортировка и хранение изделий. Гарантии изготовителя.

Технические описания на некондицию и на изделия, их назначение.

ТО 14841-36-2048-14. «Посуда хозяйственная стальная эмалированная для бытовых нужд (несортная)». Технические требования, правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение несортной посуды.

ТО 14841-36-1932-10. «Посуда хозяйственная стальная эмалированная для технических нужд». Технические требования, правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение посуды для технических нужд.

Тема 4. Технология эмалирования изделий.

Требования к материалам.

Сортировка и складирование изделий перед эмалированием. Подготовка к работе эмалевого шликера.

Покрытие изделий грунтовыми эмалями вручную.

Покрытие изделий грунтовыми эмалями на полуавтоматах.

Дополнительные ручные операции при нанесении грунтового покрытия на полуавтоматах.

Покрытие изделий грунтовыми эмалями на полуавтоматических линиях типа «Ритм-0».
Циклограммы движения изделий.

Сушка изделий, покрытых грунтовыми эмалями, в газовой конвейерной печи сушки.

Грунтовое эмалирование крышек.

Эмалирование дужки к чайнику.

Обжиг изделий, покрытых грунтовыми эмалями, в газовой конвейерной печи. Порядок установки изделий на обжиговый инструмент печи. Температурный режим обжига.

Рассортировка грунтовых изделий.

Требования к изделиям, покрытым грунтовой эмалью. Допускаемые и не допускаемые дефекты грунтового покрытия.

Нанесение покровной эмали методом пульверизации на внутреннюю поверхность изделий.

Нанесение покровных эмалей методом облива на наружную поверхность изделий.

Нанесение покровных эмалей вкруговую методом окунания на наружную и внутреннюю поверхность изделий.

Эмалирование изделий покровными эмалями вручную.

Наружное покрытие, покрытие вкруговую корпусов изделий.

Внутреннее покрытие корпусов изделий. Раздельное эмалирование кастрюль и чайников.

Покровное эмалирование крышек вкруговую. Покровное эмалирование крышек раздельное.

Эмалирование изделий покровными эмалями на полуавтоматах.

Дополнительные ручные операции при нанесении наружного покрытия на полуавтоматах.

Дополнительные ручные операции при нанесении внутреннего покрытия на полуавтоматах.

Внутреннее и наружное эмалирование изделий на полуавтоматических линиях типа «Ритм-1».

Основные фазы технологического процесса. Циклограммы движения изделий.

Сушка изделий, покрытых покровными эмалями в газовой конвейерной печи сушки.
Температурный режим сушки.

Эмалирование крышек покровными эмалями.

Обжиг изделий, покрытых покровными эмалями, в газовой конвейерной печи. Порядок установки изделий на конвейер печи.

Температурный режим обжига.

Приёмка готовой продукции. Методы и правила приёмки.

Изготовление и эксплуатация обжигового инструмента.

Порядок работы с несоответствующей продукцией.

Метрологическое обеспечение технологического процесса.

Схема контроля технологии и качества.

Требования охраны окружающей среды. Требования охраны труда.

Тема 5. Декоративное оформление эмалированной посуды.

Требования к материалам для декорирования посуды. Передача и складирование изделий для декорирования.

Декорирование посуды способом пульверизации.

Декорирование способом декалькомании.

Сушка и обжиг декорированных изделий. Температурный режим сушки.

Правила установки изделий на конвейер печи. Температурный режим обжига.

Приемка готовой декорированной продукции.

Окантовка изделий ободком из нержавеющей стали.

Порядок работы с несоответствующей продукцией.

Метрологическое обеспечение технологического процесса. Схема контроля технологии и качества.

Требования охраны окружающей среды. Требования безопасности.

Тема 6. Методы профилактики брака эмалированной посуды.

Методы профилактики брака эмалированной посуды.

Исправление дефектов на изделиях, покрытых грунтовыми эмалями. Виды дефектов: обнажения металла, трещины на внутренней поверхности изделий, локальные утолщения эмали, прогары, точечные выгорания, выгорание сварных швов, разрывы эмали, вскипы, недообжиг, пузыри.

Методы исправления брака: зачистка наждачным камнем, промазка грунтовым шликером с переобжигом, повторное покрытие грунтовым шликером и другие.

Исправление дефектов на эмалированной посуде. Виды дефектов эмалевого покрытия по ГОСТ 24788-2001. Методы исправления дефектов: повторное покрытие, пульверизация, ручной способ ремонта. Исправление изделий из брака (чинка).

Порядок учета и изоляции брака эмалированной посуды.

Методы профилактики брака декорированной посуды. Дефекты декорированных изделий: выгорание деколи, разрыв деколи, некачественное напыление и другие. Способы исправления брака декорированной посуды: повторное нанесение деколи, пульверизация.

Порядок учета и изоляции брака декорированной посуды.

Порядок работы с отбракованной посудой, выявленной при упаковке и переупаковке.

III. Экономический курс (изучается по типовой программе)

Производственное обучение.

Тематический план и программа производственного обучения.

Тематический план

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
1.	Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством и рабочим местом.	16
2.	Ознакомление с технологическими процессами эмалирования и декорирования посуды. Ознакомление с нормативно-технической документацией.	154
3.	Обучение операциям контроля качества готовых изделий.	270
4.	Самостоятельное выполнение работ в качестве контролёра эмалевого покрытия 3 разряда.	260
	Итого	700

Программа производственного обучения

Тема 1. Инструктаж по безопасности труда, ознакомление с производством и рабочим местом.

Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте. Ознакомление с инструкцией по технике безопасности для контролёра эмалевого покрытия.

Ознакомление с режимом работы, организацией труда, правилами внутреннего трудового распорядка.

Ознакомление с участком, расположением оборудования. Ознакомление с оборудованием, технологическими процессами.

Ознакомление с инструментами и приспособлениями.

Ознакомление с расположением средств пожаротушения и правилами пользования ими.
Порядок вызова пожарной команды.

Ознакомление с правилами движения по цеху, участку. Газоопасные и пожароопасные места, средствами сигнализации и связи.

Ознакомление со средствами индивидуальной защиты и правилами пользования ими.

Бирочная система, ее назначение и сущность.

Тема 2. Ознакомление с технологическими процессами эмалирования и декорирования посуды. Ознакомление с нормативно-технической документацией.

Ознакомление с номенклатурой изделий, выпускаемых ООО «СТАЛЬЭМАЛЬ».

Ознакомление с основными требованиями к качеству выпускаемой продукции.

Изучение нормативной документации на посуду хозяйственную стальную эмалированную.
Изучение технологических инструкций «Эмалирование изделий», «Декоративное оформление эмалированной посуды».

Знакомство с технологическими процессами эмалирования и декорирования изделий.

Тема 3. Обучение операциям контроля качества готовых изделий.

Инструктаж по технике безопасности при выполнении работ по контролю качества готовых изделий.

Отработка навыков в оценке дефектов готовых эмалированных изделий.

Отработка навыков в оценке дефектов готовых декорированных изделий.

Отработка навыков учета годной продукции.

Отработка навыков учета перемакания.

Освоение операций контроля корпусов изделий.

Освоение операций контроля крышек.

Освоение операций контроля сборки и комплектности изделий.

Тема 4. Самостоятельное выполнение работ в качестве контролёра эмалевого покрытия 3 разряда.

Самостоятельное выполнение работ в качестве контролёра эмалевого покрытия 3 разряда под руководством инструктора производственного обучения в соответствии с требованиями квалификационной характеристики с соблюдением норм технологического процесса и правил безопасности труда.

Выполнение квалификационной пробной работы.

Сдача квалификационного экзамена.

Оценка качества освоения программы

Форма промежуточной аттестации

В процессе реализации программы консультант производственного обучения осуществляет промежуточную аттестацию обучающихся.

Формой промежуточной аттестации обучающихся является зачет. Зачет проводится в устной форме после изучения материала по каждой теме программы. Это может быть устный ответ на поставленный вопрос, развернутый ответ по заданной теме или собеседование.

Данные по итогу зачета по каждой теме заносятся в зачетную книжку.

Форма итоговой аттестации

Формой итоговой аттестации обучающихся является квалификационный экзамен. Экзамен проводится в устной форме по разработанным для данной программы экзаменационным билетам.

Данные по результатам сдачи квалификационного экзамена заносятся в протокол.

Литература:

1. Васильев Г.А., Жидков В.Д., Шакирзянова Л.Г. «Основы безопасности труда на предприятиях черной металлургии».
2. Варгин В.В. «Эмалирование металлических изделий». – Л.: Машиностроение, 1972.
3. ГОСТ 24788-2001. Посуда хозяйственная стальная эмалированная. Общие технические условия.
4. ГОСТ Р 52223-2004. Посуда стальная эмалированная с противопригорающим покрытием. Технические условия.
5. Гуляев А. П. «Металловедение». – М: Металлургия, 1977.
6. Злобинский Б.М. «Основы техники безопасности» – М.: Металлургия, 1988.
7. Инструкция по охране труда для контролёра эмалевого покрытия отдела технического контроля. ИОТ 0-38.
8. Купенко Г.И., Жаткова И.А., «Основы гигиены труда и производственной санитарии» – М.: Высшая школа, 1990.
9. Литвинова Е.И. «Металл для эмалирования». – М.: Металлургия, 1975.
10. Межгосударственный стандарт. Системы менеджмента качества. Требования. ГОСТ ISO 9001 : 2011.
11. Мищанин И.Г. и др. «Штамповщик-эмалировщик» – М.: Металлургия, 1984.
12. Петцольд А., Пешманн Г. «Эмаль и эмалирование» – М.: Металлургия, 1990.
13. Технологическая инструкция ТИ 14841-08-01 « Отгрузка стальной эмалированной посуды и посуды с противопригорающим покрытием.»
14. Технологическая инструкция ТИ 14841-16-04 «Декоративное оформление эмалированной посуды».
15. Технологическая инструкция ТИ 14841-16-05 «Эмалирование изделий».
16. Технологическая инструкция ТИ 14841-16-06 « Комплектация и упаковка хозяйственной стальной эмалированной посуды.»
17. Технологическая инструкция ТИ 14841-18-01 « Изготовление посуды под эмалирование.»
18. Технологическая инструкция ТИ 14841-20-01 «Подготовка поверхности изделий перед эмалированием. Сварка.»
19. Технологическая инструкция ТИ 14841-20-02 «Изготовление стальной эмалированной посуды с противопригорающим покрытием».
20. ТО 14841-36-1932-10. Посуда хозяйственная стальная эмалированная для технических нужд.
21. ТО 14841-36- 2036 -13. Посуда хозяйственная стальная эмалированная с противопригорающим покрытием (несортная).
22. ТО 14841-36-2048-14. Посуда хозяйственная стальная эмалированная для бытовых нужд (несортная).

Общество с ограниченной ответственностью
«СТАЛЬЭМАЛЬ»

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

А.А. Коленов

2018 г.



**ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ
К ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ПОДГОТОВКИ, ПЕРЕПОДГОТОВКИ
по профессии «Контролер эмалевого покрытия» № _____**

Квалификация: 3 разряд

Код профессии: 13097

Разработал:

Челпанова

Начальник ОТК
Е.Г. Челпанова

Рецензент:

Щепак

Главный технолог
О.С. Щепак

Согласовано:

Лутьянов

Начальник управления по персоналу
С.А. Лутьянов

Согласовано:

Антипин

Начальник отдела
промышленной безопасности
С.В. Антипин

г. Череповец
2018 год

Экзаменационные билеты по профессии «контролёр эмалевого покрытия» 3 разряда.

БИЛЕТ № 1

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Дефекты штамповки на готовых изделиях.
2. Классификация изделий по ГОСТ 24788-2001.
3. Допускаемые дефекты посуды для технических нужд по ТО 14841-36-1932-10.
4. Основные опасные и вредные производственные факторы участка эмалипокрытий, участка декора и упаковки.



БИЛЕТ № 2

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Дефекты сварки на готовых изделиях.
2. Технологически неизбежные дефекты по ГОСТ 24788-2001.
3. Допускаемые дефекты несортной посуды по ТО 14841-36-2048-14.
4. Обязанности рабочего согласно системе работы по охране труда и технике безопасности.



БИЛЕТ № 3

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Понятие о стали. Виды сталей. Марки сталей, применяемых на предприятии.
2. Допускаемые дефекты по ГОСТ 24788-2001.
3. Методы переработки эмалированных изделий.
4. Требования безопасности на рабочем месте контролера эмалевого покрытия перед началом работы.



БИЛЕТ № 4

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

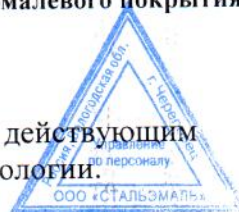
1. Способы нанесения грунтовых и покровных эмалей.
2. Не допускаемые дефекты по ГОСТ 24788-2001.
3. Образцы-эталонны на виды дефектов, их предназначение.
4. Понятие о травмах и профессиональных заболеваниях. Порядок учета и расследования несчастных случаев.



БИЛЕТ № 5

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Методы нанесения рисунка на изделия.
2. Правила приемки по ГОСТ 24788-2001.
3. Порядок учета и изоляции несортных изделий согласно действующим технологическим инструкциям, рекомендациям по технологии.
4. Меры защиты от поражения электротоком.



БИЛЕТ № 6

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Дефекты грунтового покрытия.
2. Обязательные требования к посуде, направленные на обеспечение её безопасности для жизни, здоровья населения по ГОСТ 24788-2001.
3. Порядок учета годной готовой продукции участка эмальпокрытий.
4. Требования безопасности на рабочем месте контролера эмалевого покрытия во время работы.

БИЛЕТ № 7

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Порядок рассортировки готовых изделий.
2. Дефекты декорированной посуды по ГОСТ 24788-2001.
3. Порядок учета и изоляции изделий для технических нужд согласно действующим технологическим инструкциям.
4. Общие правила противопожарной безопасности на рабочих местах.

БИЛЕТ № 8

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Приемка готовых изделий согласно действующим технологическим инструкциям.
2. Маркировка по ГОСТ 24788-2001.
3. Не допускаемые дефекты посуды для технических нужд по ТО 14841-36-1932-10.
4. Оказание первой доврачебной помощи при несчастных случаях и внезапных заболеваниях.

БИЛЕТ № 9

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Порядок учета и изоляции брака и техпотерь готовых изделий согласно действующим технологическим инструкциям.
2. Не допускаемые дефекты несортной посуды по ТО 14841-36-2048-14.
3. Методы переработки декорированных изделий.
4. Требования безопасности на рабочем месте контролера эмалевого покрытия в аварийных ситуациях.

БИЛЕТ № 10

Контролер эмалевого покрытия 3 разр.

1. Требования к арматуре и к нержавеющей ободкам по ГОСТ 24788-2001.
2. Порядок учета и изоляции перемакания участка эмальпокрытий.
3. Технология сушки и обжига эмалированных изделий, дефекты, возникающие при сушке и обжиге.
4. Требования безопасности на рабочем месте контролера эмалевого покрытия по окончании работы.